

COMUNITA' MONTANA di VALLE TROMPIA

(Provincia di Brescia)

IL REVISORE DEI CONTI

Dott. Leonardo Sardini

OGGETTO: PARERE DEL REVISORE DEI CONTI SULLA PROPOSTA DI VARIAZIONE DI BILANCIO 2017/19 N.6 DA SOTTOPORRE ALL'ESAME DELL'ASSEMBLEA PER IL GIORNO 27 LUGLIO 2017

Vista la proposta di variazione di bilancio acquisita dal sottoscritto in data 19 luglio 2017 e da sottoporre all'approvazione dell'Assemblea, ai sensi dell'art. 175 del D.lgs. 267/00, per il giorno 27 luglio 2017, che si compendia del seguente riepilogo:

Anno 2017

<i>Fonti di finanziamento</i>	<i>competenza</i>	<i>impiego fondi</i>	<i>competenza</i>
Avanzo disponibile			
Avanzo vincolato inv.			
Maggiori entrate	€ 3.039.064,67	Maggiori spese	€ 340.626,00
Minori spese	€25.250,00	Minori entrate	€ 2.723.688,67
Totale	€ 3.064.314,67	Totale	€ 3.064.314,67

RILEVATO, IN PARTICOLARE che col rendiconto 2016 è stato accertato risultato di amministrazione di € 1.666.175,59 di cui 187.920,35 di avanzo di amministrazione disponibile, € 1.049.803,04 Vincolato Servizi Sociali, ed € 428.452,20 di avanzo di amministrazione per investimenti, con la IV variazione di bilancio sono stati utilizzati: € 159.300,00 di avanzo di amministrazione per investimenti ed € 112.950,00 di avanzo di amministrazione disponibile e con la V variazione sono stati utilizzati € 200.000,00 di avanzo di amministrazione per investimenti;

VERIFICATO

che con la variazione in oggetto viene mantenuto il rispetto dell'equilibrio economico finanziario ed economico del Bilancio 2017/19, di competenza e di cassa (esercizio 2017) come riportato dal quadro di controllo allegati.

TENUTO CONTO CHE, nell'esercizio delle funzioni di cui all'art. 239, c. 1, lett. b, del D.Lgs 267/2000, le previsioni di variazione di spesa appaiono congrue e le previsioni di variazione di entrata appaiono attendibili sul piano contabile;

Il Revisore dei conti, per quanto di propria competenza, esprime parere FAVOREVOLE alla sesta variazione di bilancio sottoposta all'approvazione dell'Assemblea.

Gardone Val Trompia, 19.07.2017

Il Revisore dei Conti
Dott. Leonardo Sardini

