

Comunità Montana di Valle Trompia	
Invenute il 26.04.17	
PROT. N.:	3424
C. 4	Cl. 2 Fasc. 16

COMUNITA' MONTANA di VALLE TROMPIA  
(Provincia di Brescia)  
IL REVISORE DEI CONTI  
Dott. Leonardo Sardini

**OGGETTO: PARERE DEL REVISORE DEI CONTI SULLA PROPOSTA DI VARIAZIONE DI BILANCIO 2017/19 N 4 DA SOTTOPORRE ALL'ESAME DELL'ASSEMBLEA PER IL GIORNO 5 MAGGIO 2017.**

Vista la proposta di variazione di bilancio acquisita dal sottoscritto in data 21 aprile 2017 e da sottoporre all'approvazione dell'Assemblea, ai sensi dell'art. 175 del D.lgs. 267/00, per il giorno 5 maggio 2017, che si compendia del seguente riepilogo:

Anno 2017

<i>Fonti di finanziamento</i>	<i>competenza</i>	<i>impiego fondi</i>	<i>competenza</i>
Avanzo disponibile	€ 112.950,00		
Avanzo vincolato inv.	€ 159.300,00		
Maggiori entrate	€ 632.300,00	Maggiori spese	€ 905.048,18
Minori spese	€ 498,18	Minori entrate	€
<b>Totale</b>	<b>€ 905.048,18</b>	<b>Totale</b>	<b>€ 905.048,18</b>

RILEVATO, IN PARTICOLARE che col rendiconto 2016 è stato accertato risultato di amministrazione di € 1.666.175,59 di cui 1.237.723,39 di avanzo di amministrazione disponibile ed € 428.452,20 di avanzo di amministrazione per investimenti, con la presente variazione sono stati utilizzati: € 159.300,00 di avanzo di amministrazione per investimenti ed € 112.950,00 di avanzo di amministrazione disponibile;

VERIFICATO

che con la variazione in oggetto viene mantenuto il rispetto dell'equilibrio economico finanziario ed economico del Bilancio 2017/19, di competenza e di cassa (esercizio 2017) come riportato dal quadro di controllo allegati.

TENUTO CONTO CHE, nell'esercizio delle funzioni di cui all'art. 239, c. 1, lett. b, del D.Lgs 267/2000, le previsioni di variazione di spesa appaiono congrue e le previsioni di variazione di entrata appaiono attendibili sul piano contabile;

Il Revisore dei conti, per quanto di propria competenza, esprime parere FAVOREVOLE alla terza variazione di bilancio sottoposta all'approvazione dell'Assemblea.

Gardone Val Trompia, 21.04.2017

Il Revisore dei Conti  
Dott. Leonardo Sardini